

辽宁科技大学研究生导师基本情况登记表

| | | | | | | | | | |
|---------|--|------|----|----|------|----------------------|---------|----------------------|---|
| 姓名 | 陈松 | | 性别 | 男 | 出生年月 | 1976.1 | 所属学科 | 计算机与软件工程 智能制造与自动化 |  |
| 一级学科 | | 软件工程 | | | 二级学科 | | 计算机应用技术 | | |
| 职称 | 教授 | | 学位 | 博士 | 毕业院校 | | 大连理工大学 | | |
| 联系电话 | | | | | 电子邮件 | paicchensong@126.com | | | |
| 教育经历 | 1994.09-1999.07 大连理工大学 计算机、机械 双学士 2003.09-2006.01 大连理工大学 计算机软件 硕士 2009.03-2016.06 大连理工大学 机械电子 博士 | | | | | | | | |
| 工作经历 | 陈松，男，教授，工学博士，硕士生导师（计算机、机械），博士生导师（控制科学与工程）。本科毕业于大连理工大学，获机械制造、计算机软件双学士学位。先后获大连理工大学软件工程硕士学位与机械电子博士学位。主要从事计算机控制、自动化加工、精密测量相关的教学与科研工作。先后主持、参与完成了国家重大专项项目，辽宁省自然科学基金项目，辽宁省教育厅项目，与企业建立合作关系，攻关企业关键课题 10 余项，获得专利 20 多件。主要研究方向为数字网络智能化关键应用技术和数字化制造与智能制造计算机控制，研究成果为关键零部件的高性能制造做出了积极贡献。 1999.07-2005.05 中国科学院沈阳计算技术研究所 工程师 2005.06-至今 辽宁科技大学 教授 | | | | | | | | |
| 研究方向 | 1.数字网络智能化关键应用技术 2.数字化制造与智能制造计算机控制 | | | | | | | | |
| 代表性学术成果 | 【代表项目】 1.企业关键课题，活塞式压缩机热力/动力计算软件开发。 2.企业关键课题，活塞式压缩机零件校核软件开发。 3.企业关键课题，机械自动化装备方案设计技术咨询服务。 4.企业关键课题，新型环保电控洒水消防矿用车研发及应用。 5.企业关键课题，复杂面形元件多轴联动数控铣磨加工。 6.企业关键课题，表面磨削装置磨削性能研究。 7.企业关键课题，磁流变抛光机项目。 8.企业关键课题，玻璃成形模具表面 CrWN-Pt 防粘抗磨涂层制备工艺与性能研究。 9.企业关键课题，L605 钴铬合金毛细管材内表面磁力研磨工艺开发。 10.企业关键课题，止推片悬浮式磁力抛光机去毛刺。 11.企业关键课题，压缩机结构搭建软件开发。 12.辽宁省教育厅项目，航空发动机空间弯管差异化磁粒研磨研究。 13.辽宁科技大学基金项目，精密加工误差实时自动补偿技术。 | | | | | | | | |

【代表论著】

- [1]Chen Song, Wang Yong Qing, Yu Ke Qiang. Spindle thermal extension modeling of the shortest distance analysis in the neighborhood of reference point[J]. International Journal of Advanced Manufacturing Technology, 2017(9):1-7.
- [2]Song Chen, Yongqing Wang. Detection and research of RTX timer actual computing workload for ONC system based on RDTSC[J]. The International Journal of Advanced Manufacturing Technology, 2011, 57(1):257-264.
- [3]Yu Zheng Hao, Han Bing, Chen Song*, Chen Yan, Yan Zheng Wei. Study on the inner surface finishing of irregular spatial elbow pipe by the centerline reconstruction[J]. International Journal of Advanced Manufacturing Technology, 2017(6):1-9.
- [4]陈松, 战学刚. 基于双向 NAT 和智能 DNS 内网服务器安全快速访问策略[J]. 计算机工程与设计, 2009, 30(12):2941-2944.
- [5]陈松, 基于端口隔离静态 IP 地址冲突防范策略[J]. 计算机工程与设计, 2009, 30(1):69-71.
- [6]李雨龙,陈松*,李鑫,等. 基于深度学习的管件识别与位姿估计研究 [J]. 制造技术与机床, 2022, (12): 70-75.
- [7]陈松,王永青. RT-Linux 环境下主轴热伸长脉冲叠加实时补偿[J].机械设计与制造,2017(9):225-227.
- [8]李昌龙,陈松*,吴炫炫,等. 基于 PSO-ELM 的 316L 不锈钢细长管磁粒研磨内表面粗糙度预测模型 [J]. 中国表面工程, 2023, 36 (02): 212-221.
- [9]陈松,王永青,智莹,刘子恒. 主轴热伸长建模耦合温度测点优化的研究[J].制造技术与机床,2018(3):98-102.
- [10]陈松, 王永青. 数控机床热误差测点优化模型预测与实时补偿的研究[J].组合机床与自动化加工技术, 2013(6):88-91.
- [11]王硕,陈松*,程海东,等. 空间弯管内表面磁粒研磨位姿轨迹优化试验研究 [J]. 表面技术, 2024, 53 (14): 146-156.
- [12]赵耀耀,陈松*,李昌龙,等. 基于多轴刀路轨迹的自由曲面磁粒研磨试验 [J]. 表面技术, 2023, 52 (04): 319-328.
- [13]李龙邦, 陈燕, 陈松*, 严正伟. 基于旋转进给电磁场的不规则弯管内表面磁研磨研究[J]. 表面技术,2018,47(05):284-289.
- [14]李鑫,陈松*,李雨龙,等. 弯管点云面型识别与磁粒研磨试验 [J]. 表面技术, 2023, 52 (05): 226-234+246.
- [15]程淼, 陈松*, 赵杨, 李文龙, 吕旖旎, 陈燕. 双磁极式磁粒研磨机理分析及试验研究[J]. 表面技术,2020,49(04):81-89.
- [16]喻正好, 韩冰, 陈松 *, 陈燕, 宋宗朋. 钛合金空间弯管磁粒研磨工艺参数分析[J]. 表面技术,2018,47(04):183-189.
- [17]程淼, 陈松*, 徐进文, 张霄烽, 陈燕, 韩冰. 基于廓形识别的弯管内表面精密磨削试验研究[J]. 表面技术,2021,50(11):372-382.
- [18]杨欢, 陈松*, 马瑞, 陈燕, 白洁, 王亚军, 郑俊超. 磁力研磨法去除复杂轮廓蒙皮微孔边缘毛刺[J]. 表面技术,2021,50(09):342-351.
- [19]杨欢, 陈松 *, 张磊, 徐进文, 陈燕. 脉冲电磁场辅助平面磁粒研磨加工试验[J]. 表面技术,2022,51(02):313-321.
- [20]徐进文,陈松*,胡菁华,等. 弯管磁粒研磨的差异化加工工艺试验研究 [J]. 金刚石与磨料磨具工程, 2022, 42 (04): 481-487.

【代表专利】

(发明专利)

- [1] 陈松,程淼,陈燕. 基于磨床主轴回转中心与工件回转中心偏心的补偿方法[P].
CN110877237B,2021-06-15.
- [2] 陈松,杨欢,王奕贺,张磊,徐进文,陈燕. 一种大型筒类零件内外表面同步磁力研磨装置及方法[P].
CN111185806B,2021-06-15.
- [3] 陈松,喻正好,韩冰,陈燕,李龙邦. 中心线重构对空间弯管内表面抛光轨迹生成方法[P].
CN107422693B,2019-08-06.
- [4] 陈松,喻正好,谭悦,李阔,韩冰. 一种六自由度磁力研磨加工空间弯管的夹持装置[P].
CN107225502B,2019-05-17.
- [5] 陈松,喻正好,韩冰,陈燕,于克强. 空间不规则弯管弯曲处内表面抛光的最佳加工工艺方法[P].
CN107378728B,2019-03-15.
- [6] 陈松,程淼,钱之坤,等. 一种抛光45°分型O形橡胶密封圈模具的装置及方法[P].
CN201910414577.X,2024-03-26.
- [7] 陈松,程淼,徐进文,等. 一种弯管内表面磁粒研磨轨迹快速获取的装置及方法[P].
CN202011264750.1,2023-12-22.
- [8] 陈松,赵杨,巫昌海,等. 一种滚动式复合磁力研磨装置及方法[P]. CN201810970223.9,2023-06-02.
- [9] 陈松,李龙邦,陈燕,等. 螺旋电磁场复杂空间弯管内壁磁粒研磨抛光装置与方法[P].
CN201710832010.5,2023-04-28.
- [10] 陈松,程淼,等. 一种非导磁薄板零件柔性悬吊式磁力研磨抛光装置及方法[P].
CN201911147835.9,2025-04-25.

(实用新型专利)

- [1] 陈松,程淼,徐进文,张磊,陈燕,代伟,康永玲. 一种弯管内表面磁粒研磨轨迹快速获取的装置[P].
CN213859282U,2021-08-03.
- [2] 陈松,徐进文,李文龙,张磊,杨欢,马小刚. 一种圆锥面斜沟槽磁力研磨机[P]. CN213828494U,2021-07-30.
- [3] 陈松,杨欢,王奕贺,张磊,徐进文,陈燕. 一种用于管类零件孔边毛刺去除的磁力研磨装置[P].
CN212470766U,2021-02-05.
- [4] 陈松,张磊,杨欢,徐进文,代伟,康永玲. 可以在加工同时添加磨料的平面研磨装置[P].
CN212286971U,2021-01-05.
- [5] 陈松,徐进文,张磊,程淼,杨欢,代伟,康永玲. 液压抓球手夹具[P]. CN212286822U,2021-01-05.
- [6] 陈松,杨欢,王奕贺,张磊,徐进文,陈燕. 多波形电磁场辅助永磁研磨加工装置[P].
CN212287199U,2021-01-05.
- [7] 陈松,程淼,王杰,李文龙,张磊,李奎,孙岩,陈燕. 一种非导磁薄板零件柔性悬吊式磁力研磨抛光装置[P].
CN211277653U,2020-08-18.
- [8] 陈松,程淼,赵杨,李文龙,吕旖旎,杨欢,大鹏,张磊,陈燕,姜洋. 一种可调节式弯管内表面电磁研磨抛光装置
[P]. CN211277654U,2020-08-18.
- [9] 陈松,赵杨,周传强,程淼,陈燕,李龙邦,韩冰. 一种大口径长直管内表面磁力研磨装置[P].
CN208866887U,2019-05-17.
- [10] 陈松,赵杨,巫昌海,程淼,陈燕,李龙邦,韩冰. 一种滚动式复合磁力研磨装置[P].
CN208866888U,2019-05-17.
- [11] 陈松,李龙邦,白龙,赵杨,陈燕. 一种空间复杂弯管内表面磁力研磨装置[P]. CN208601183U,2019-03-15.
- [12] 陈松,李龙邦,陈燕,喻正好,韩冰,宋金堂. 螺旋电磁场复杂空间弯管内壁磁粒研磨抛光装置[P].
CN207206139U,2018-04-10.

| | |
|------|---|
| 主要荣誉 | <ul style="list-style-type: none">1. “西门子杯”中国智能制造挑战赛逻辑控制设计开发赛项国家一等奖2. “西门子杯”中国智能制造挑战赛智能制造工程设计与应用类赛项：离散行业运动控制方向国家二等奖3. “西门子杯”中国智能制造挑战赛工业网络赛项国家三等奖4. “西门子杯”中国智能制造挑战赛优秀指导教师5. “鞍信杯”智能制造与工业互联网创新创业大赛银奖6. 鞍山市科技进步二等奖7. 辽宁省普通高等学校本科大学生机械创新大赛二等奖8. 辽宁省普通高等学校本科大学生机械创新大赛优秀指导教师9. 辽宁科技大学实验室教学改革及实验室建设项目一等奖 |
|------|---|

注：各二级培养单位可根据各单位实际情况，略微调整表格内容。